

Teste / propriedade	Método de ensaio	Requerimentos	Resultados / Conclusões
Testes Específicos			
Coeficiente de expansão térmica linear	EN 15534-1: 2014 Seção 9.2	$\leq 50 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	Média: 29,4 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	EN 15534-4: 2014 Seção 4.5.6		
Inchaço e absorção de água (24 horas de imersão)	EN 15534-1: 2014 Seção 8.3.1	Média de inchaço: $\leq 4\%$ em espessura $\leq 0,8\%$ de largura $\leq 0,4\%$ de comprimento Máx. Inchaço: $\leq 5\%$ em espessura $\leq 1,2\%$ de largura $\leq 0,6\%$ de comprimento Absorção de água: Média $\leq 7\%$ Máx. $\leq 9\%$	Inchaço médio: 1,48% em espessura 0,06% de largura 0,04% de comprimento Máx. Inchaço: 1,57% de espessura 0,07% de largura 0,07% de comprimento Absorção de água Média: 1,09% Máx.: 1,23%
	EN 15534-4: 2014 Seção 4.5.5.3		
Propriedades flexurais (Amplitude em uso: 300 mm)	EN 15534-1: 2014 Anexo A	Propriedades flexurais F 'máx: Média $\geq 3500 \text{ N}$ Min. $\geq 3000 \text{ N}$ Deflexão sob uma carga de 500 N Média $\leq 2,0 \text{ mm}$ Máx. $\leq 2,5 \text{ mm}$	Força de flexão: 32,3 MPa Módulo de elasticidade: 4,0 GPa Carga máxima: Média: 6568 N Min.: 6238 N Deflexão a 500 N: Média: 0,59 mm Máx.: 0,65 mm
	EN 15534-4: 2014 Seção 4.5.2		
Dimensões	EN 15534-1:2014 Seção 6.6	-	Espessura média: 24,95 mm Largura média: 149,93 mm Comprimento médio: 1000 mm Máx. Desvio de retidão: 0,30 mm Máx. Ventosa: 0,20 mm
Escorregadio (Teste de Pêndulo)	EN 15534-4: 2014 Seção 4.4	≥ 36	Direção da máquina: Média: 60 Min.: 58
	EN 15534-1: 2014 Seção 6.4.2 CEN / TS 15676: 2007		Direção da máquina cruzada: Média: 64 Min.: 62
Densidade	EN 15534-1: 2014 Seção 6.2 ISO 1183-1: 2012 Método A	-	1,368 g/cm ³
Resistência ao impacto de massa em queda	EN 15534-1: 2014 Seção 7.1.2.1	Nenhum dos 10 corpos de prova deve mostrar um falha com um comprimento de fissura $\geq 10 \text{ mm}$ ou uma profundidade de indentação residual $\geq 0,5 \text{ mm}$	Tipo: Perfil sólido
	EN 15534-4: 2014 Seção 4.5.1		Máx. Comprimento da rachadura (mm): Sem rachadura Máx. Recuo residual (mm): 0,30